

KIT POUR CUVETTE PMR

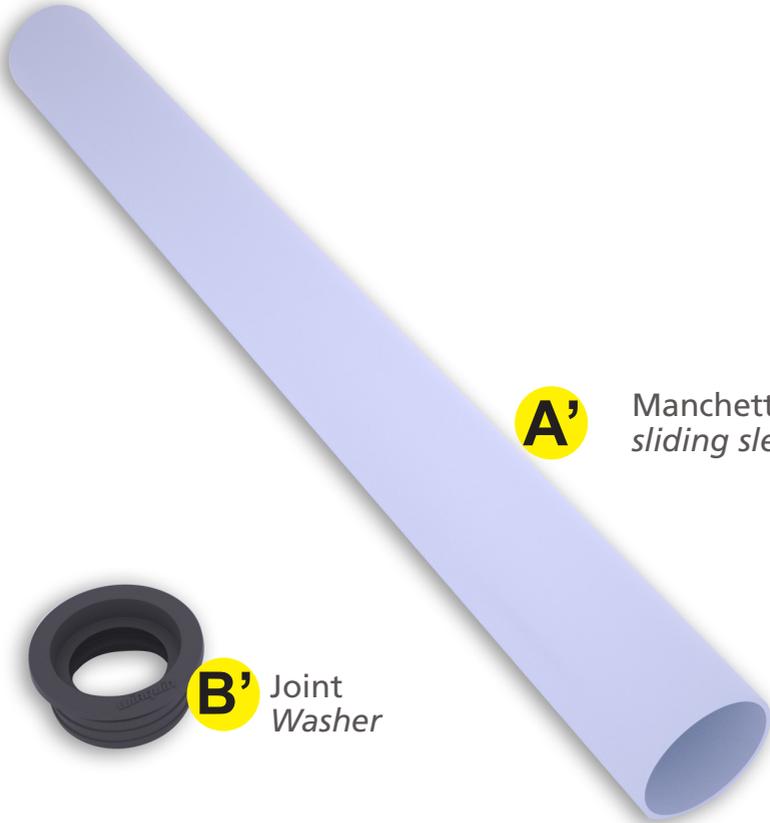
FIXING KIT FOR DOC M PAN

Instruction de montage
Assembly instructions



ATTENTION ! Cette installation requiert une cloison dont la déformation permanente est inférieure à 0.5mm pour une contrainte de 50daN/mm²

Caution : this installation requires a partition which has a permanent distortion that is less than 0.5mm for a strength of 50 daN / mm²



A'

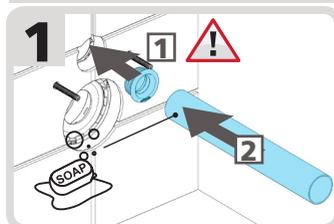
Manchette
sliding sleeve

B'

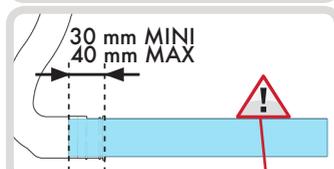
Joint
Washer

Fixation de la cuvette PMR

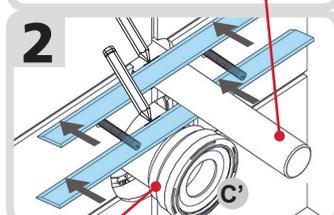
Fixing the doc M pan



1 - Retirer les protections ou obturations,
2 - Positionner le joint **B'** (sauf si déjà présent dans le bâti) puis la manchette **A'** et le manchon fournis **C'** avec votre bâti, puis à l'aide d'une règle, tracer les repères d'épaisseur de mur (figure **1** et **2**). Pour les versions avec manchon extensible, ne pas appliquer les étapes de découpe du manchon.



3 - Positionner le manchon **C'** et la manchette **A'** (figure **3**) avec le joint fourni avec votre bâti dans la cuvette, puis à l'aide d'une règle, tracer les repères d'épaisseur de cuvette (figure **4**).
4 - Mesurer l'espace entre vos repères L et L' + 3mm, et le reporter sur le bout du manchon et de la manchette afin de tracer le repère de coupe. Couper et ébavurer (figure **5**)



5 - Fixer la manchette **A'** avec le joint de cuvette et fixer le manchon (figure **6**) sur la cuvette. Attention ! Vérifier le bon positionnement des joints, côté cuvette et côté bâti. Fixer la cuvette avec les visseries. Pour les versions avec manchon extensible **D'**, enfoncer l'embout du manchon dans la pipe (figure **6'**), puis fixer l'ensemble de la cuvette avec la visserie.

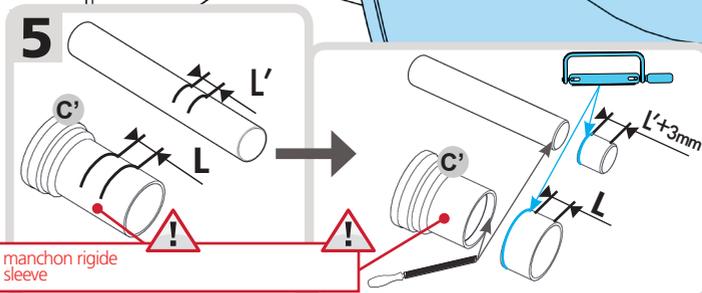
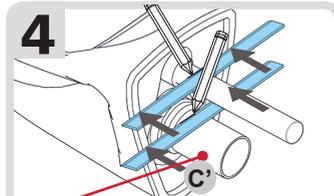
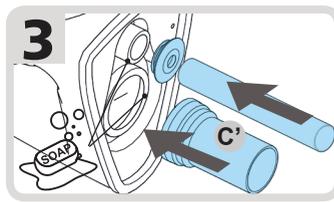
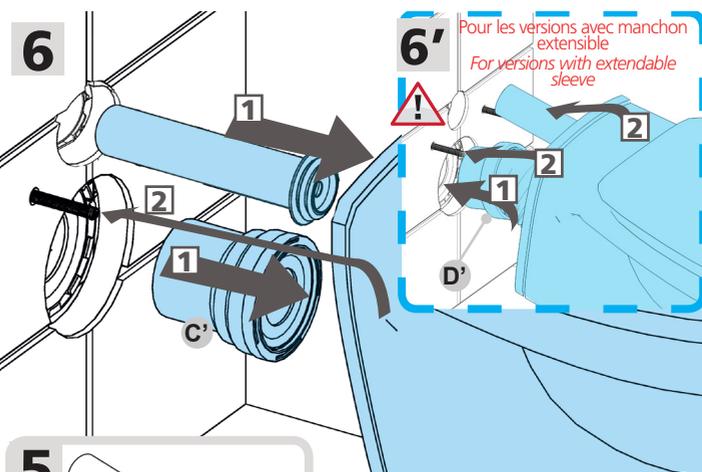
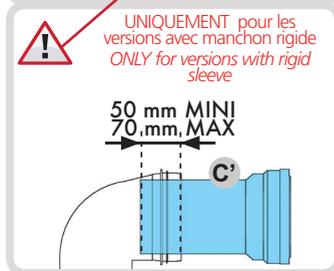
1 - Remove the protections,

2 - Position the washer **B'** (except if it is already supplied with the frame), then the sliding sleeve **A'** and the waste sleeve supplied **C'** with your frame, and then using a ruler, trace the markers for the wall thickness (figure **1** & **2**). For the versions with extendable sleeve, do not follow the steps for cutting the sleeve.

3 - Position the sliding sleeve **C'** and the waste sleeve **A'** (figure **3**) with the washer supplied with your frame in the pan, then using a ruler, trace the markers for the pan thickness (figure **4**)

4 - Measure the distance between your markers L and L' + 3mm, and transfer it onto the end of the waste sleeve and the sliding sleeve in order to trace the marker for cutting. Cut and deburr (figure **5**)

5 - Fix the sliding sleeve **A'** with the pan washer and fix the waste sleeve (figure **6**) on the pan. Caution ! Check that the washers are correctly positioned, on the pan and on the frame. Fix the pan with the screws. For versions with extendable sleeve **D'**, push the end of the sleeve right into the pipe (figure **6'**), then fix the whole pan with the screws.



UNIQUEMENT pour les versions avec manchon rigide
ONLY for versions with rigid sleeve